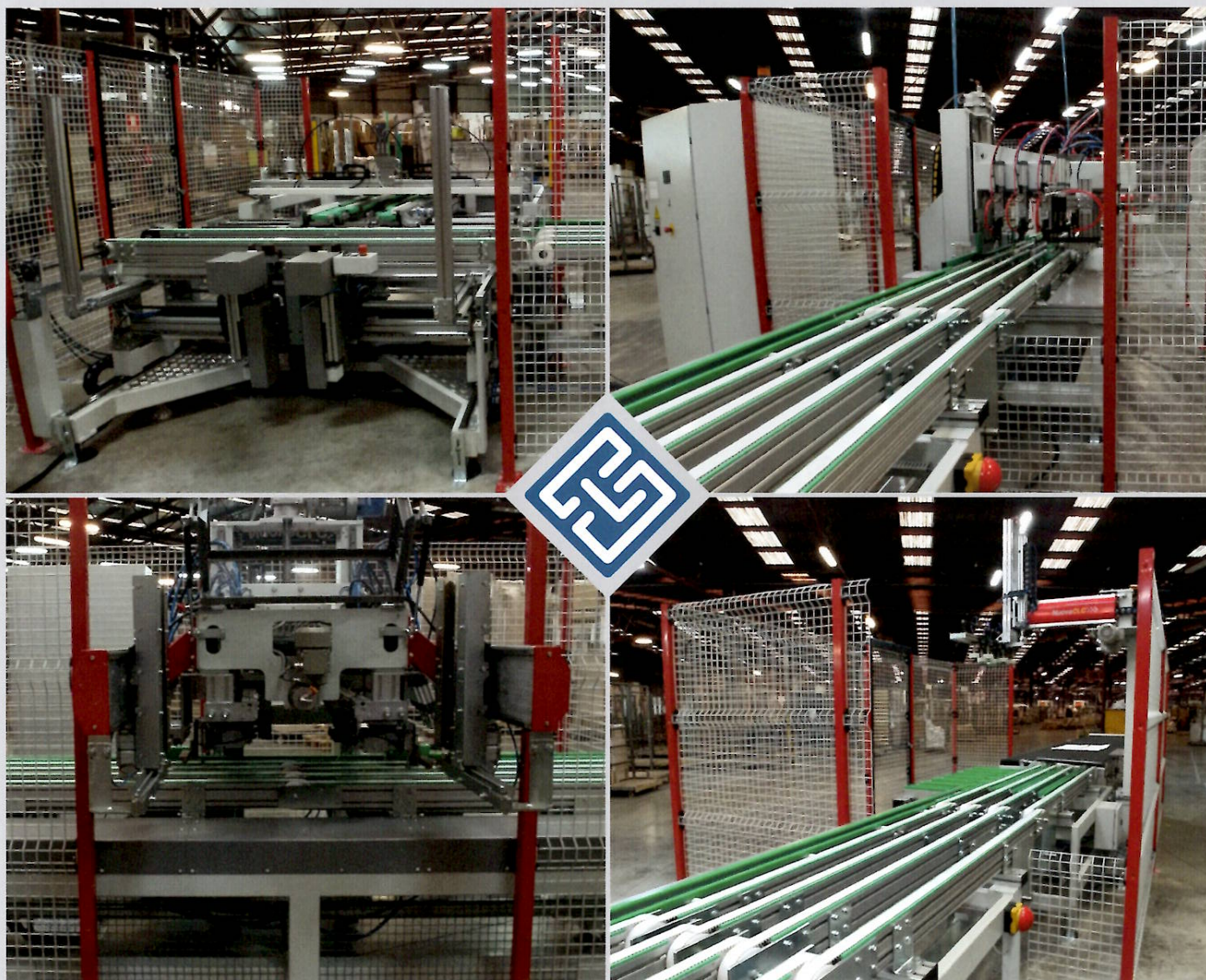


Assemblaggio Automazione Cassetti



CLCAutomation

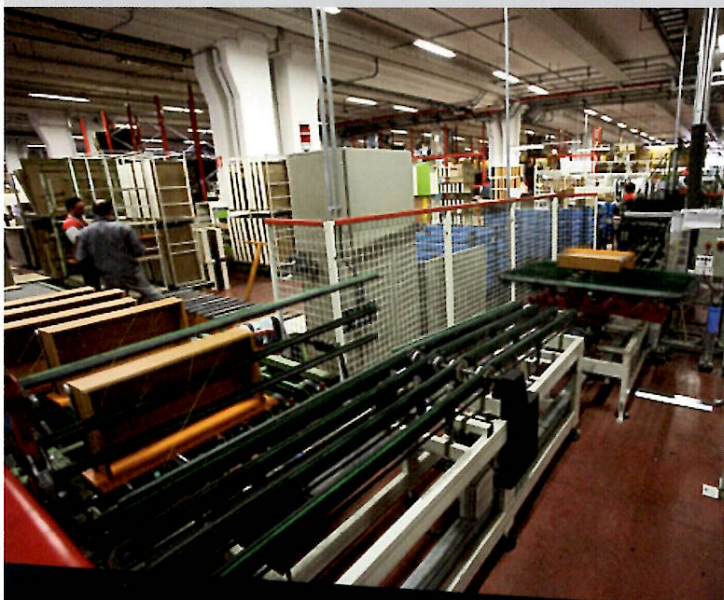
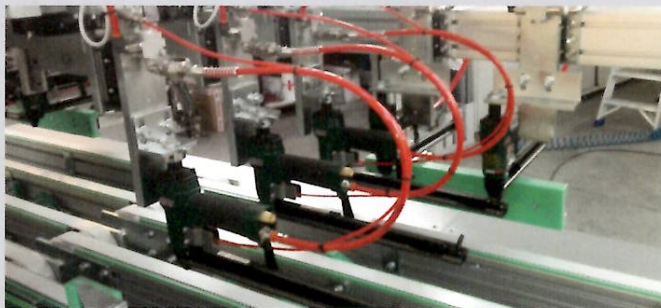
La linea si compone di diverse macchine integrate e collegate tramite transfer a cinghie.

Il montaggio cassetto attraversa varie fasi di lavorazioni automatiche, quali:

- Rulliera di carico per pacchi frontali lato operatore
- Strettoio assemblaggio cassette con applicazione colla
- Trasportatore a cinghie
- Macchina combinata inserimento guide + graffe
- Ribaltatore integrato con trasporto a cinghie
- Tappeto curvo / manipolatore
- Buffer a rulli frizionati

Il cassetto è pronto per essere imballato / scaricato su carrelli per il montaggio.

Soluzioni logistiche personalizzate ed adattabili a diverse tipologie di guida



Lunghezza cassette	300 ÷ 800 [mm]
Larghezza cassette	300 ÷ 1200 [mm]
Altezza cassette	85 ÷ 300 [mm]
Produttività	5,5 cassette / 1'



Soluzione modulare adatta anche per singole applicazioni (montaggio / grappe / guide)

Alta flessibilità e tempi di setup di 15 sec.

Affidabile ed elevata produttività

Possibilità di lavoro con diverse tipologie di guida

Ritorno dell'investimento garantito

Impianto tecnologico in linea con gli incentivi strutturali

Linea totalmente automatica con alimentazioni manuali

